

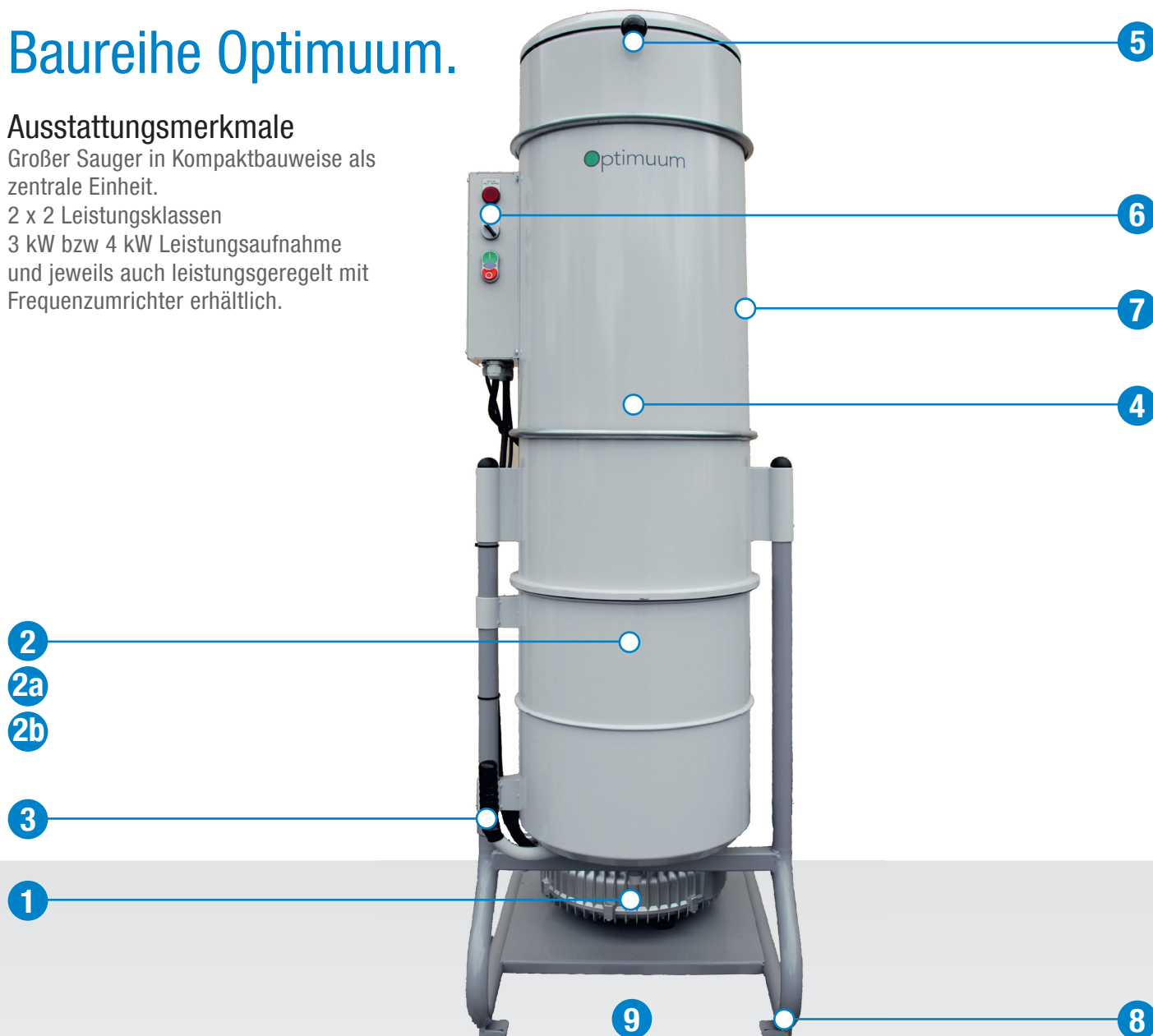
Baureihe Optimum.

Ausstattungsmerkmale

Großer Sauger in Kompaktbauweise als zentrale Einheit.

2 x 2 Leistungsklassen

3 kW bzw 4 kW Leistungsaufnahme und jeweils auch leistungsgeregelt mit Frequenzumrichter erhältlich.



Modell:	CU-30	CU-30F	CU-40	CU-40F	CU-55F
Betriebsspannung	400 Volt	400 Volt	400 Volt	400 Volt	400 Volt
max. Leistungsaufnahme	3 kW	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW
Anschluss mit Stecker	CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 16	CEE 16
Ampere	7,5 A	7,5 A	10 A	10 A	13 A
max. Luftmenge	330 m³/h	420 m³/h	360 m³/h	495 m³/h	870 m³/h
Frequenzumrichter zur automatischen Regelung der Saugkraft	nein	ja	nein	ja	ja
Behälterkapazität	40 l	40 l	40 l	40 l	40 l
Filterfläche – Filter konisch	4 m²	4 m²	4 m²	4 m²	4 m²
Filtermaterial	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester	Polyester
Filterklasse	M	M	M	M	M
Automatische Filterreinigung	optional	optional	optional	optional	optional
Geräuschpegel	67 dB	67 dB	67 dB	67 dB	69 dB
Gewicht	80 kg	80 kg	80 kg	80 kg	140 kg
Maße H x T x B	162 x 78 x 52 cm	162 x 78 x 52 cm	162 x 78 x 52 cm	162 x 78 x 52 cm	162 x 78 x 52 cm
Anschluss Saugluft	76 mm	76 mm	76 mm	76 mm	76 mm
Anschluss Abluft	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Benutzer gleichzeitig	1	2	1–2	2–3	3
Artikel-Nr.	223100	223200	224100	224200	225200
Preis auf Anfrage	–	–	–	–	–

1 Turbine

Die Baureihe Optimum ist mit leistungsstarken und robusten Seitenkanalverdichtern ausgestattet. Der Antrieb erfolgt in Monoblock-System-Technik ohne Sekundär-Antriebe wie Keilriemen oder ähnliches. Die kohlebürstenlose Technik steht für Laufleistungen von 25.000 Stunden und mehr. Höchste Sicherheit bietet die Ausrüstung der Turbinen mit Klixon-Technik, die eine Überhitzung der Turbine ausschließt. Die Elektromotoren sind Breitspannungsmotoren, ausgelegt nach den neuesten Normen und geeignet für Dauerbetrieb.



2 Sauggutbehälter

Der kunststoffbeschichtete, stabile Stahlbehälter ist ausschwenkbar und wird bestückt mit einem stabilen PE-Sack, der den Staub zur direkten, einfachen Entsorgung aufnimmt.



Voraussetzung für die Möglichkeit einen PE-Sack einzusetzen ist der ausgeklügelte Venturi-Anschluss im Zentrum des patentierten Axial-Hub-Systems. Das dadurch erzeugte Vakuum garantiert, dass der Staubsack an die Behälterwand festgesaugt wird und nicht an den Filter hoch gehoben wird.

2a Alternativ-Abfüllvorrichtung

direkt in PE-Sack (ohne Behälter).

2b Alternativ-Abfüllvorrichtung

in Longo-Pack (ohne Behälter).

3 Axial-Hub-System

Weltweit einmalig und patentiert. Mit einem horizontal bewegbaren Hebel wird der Behälter abgekoppelt und kann ohne jegliche Kraftaufwendung nach vorne ausgeschwenkt werden.



4 Hocheffektiver Zyklon und konische Filterkartusche

Serienmäßig Filterkartusche aus Polyester material, Staubklasse M. Maximale Filteroberfläche zur optimalen Filtrierung, 4 qm!



5 Halbautomatische Filterabreinigung per Handbedienung.

(Optional auch mit vollautomatischer Filterabreinigung). Durch so genannte Schockklappe. Mit dieser Technik wird das Vakuum explosionsartig gegen-gesteuert, so dass die Filteroberfläche dadurch abgereinigt wird.

6 Schaltschrank

Die elektrischen bzw. elektronischen Bauteile mit Ein-/Ausschaltung und Automatikbetrieb für 24 Volt Fernsteuerung entsprechen der Low-Voltage-Directive 2006/95/EC with regard to harmonized standards IEC/EN 60335-2-69 und IEC/E 60335-1.

Zusätzlich EMC Directive 2004/108/EC with regards to the harmonized standard EN 60439-1.

Bei den Modellen mit Frequenzumrichtern ist der Frequenzumrichter mit integriert, der zuständig ist für die Leistungsregelung je nach Sauganforderung gesteuert über den Unterdruckbedarf.

7 Schalldämpfer für die Abluft auf der Geräterückseite.

Ein speziell entwickelter Schalldämpfer minimiert die Schallemission erheblich. Mit nur 65–68 dba (je nach Betriebsart) macht den Einsatz fast überall ohne großen Störfaktor möglich.

8 Lagerung

Zum leisen und schwingungsfreien Betrieb trägt zusätzlich die Lagerung auf vibrationsabsorbierenden Gummilagern bei. Die stationäre Ausführung verfügt über vier höhenverstellbare Schraubfüße mit schwingungsdämpfenden Unterlagerplatten.

9 Sicherheit

Die Turbine und der gesamte Sauger sind mit einem Vakuum-Relief-Valve ausgestattet. Diese Vakuumbegrenzungsmaßnahme gibt perfekte Sicherheit beim Betrieb.

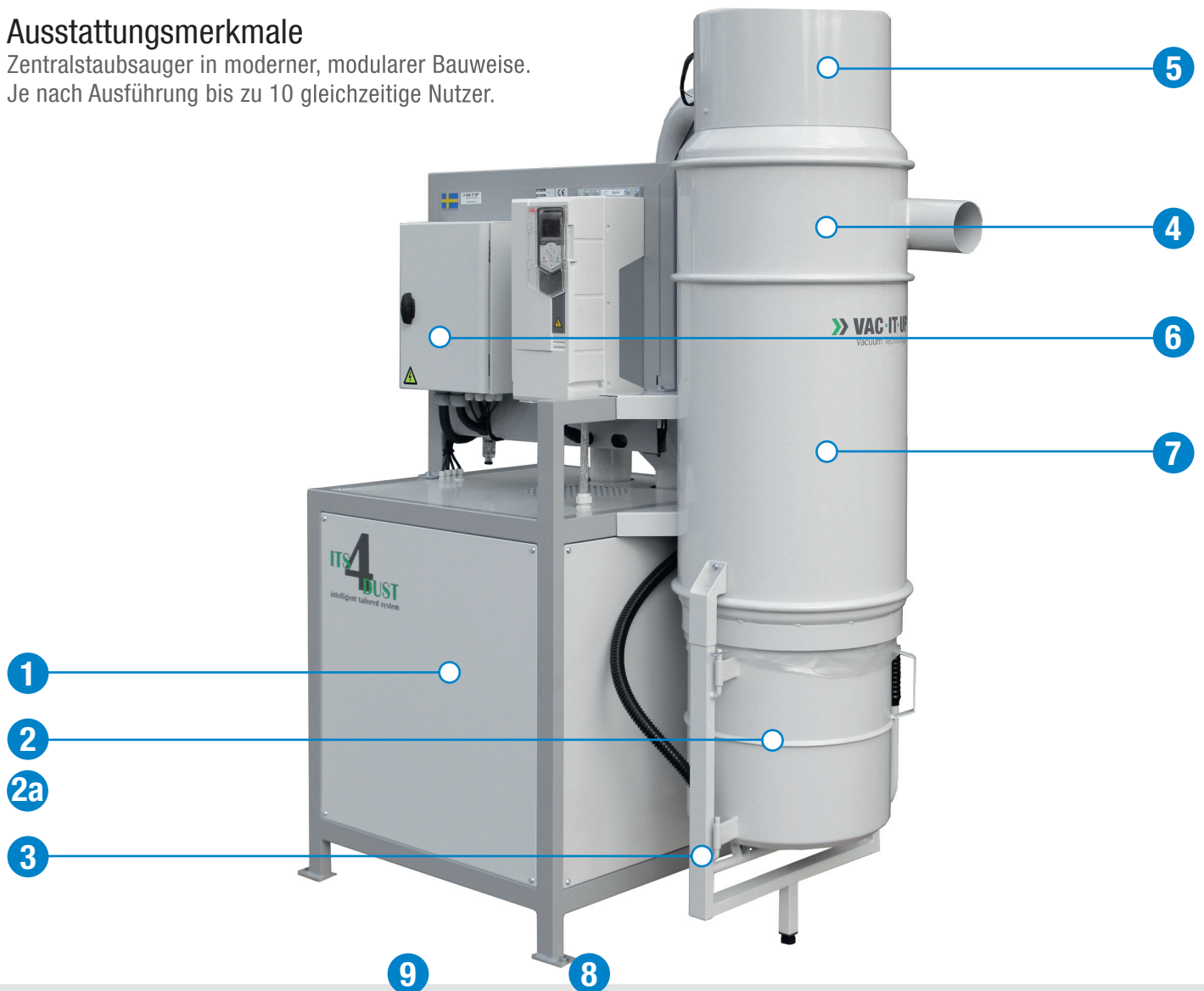


Explosionsschutz-Prüfungen (ATEX)
Unsere Groß-Anlagen können bei Bedarf für ATEX 22-Zonen ausgerüstet werden.

Baureihe IT'S4DUST.

Ausstattungsmerkmale

Zentralstaubsauger in moderner, modularer Bauweise.
Je nach Ausführung bis zu 10 gleichzeitige Nutzer.



Modell:	IT'S4DUST-55F	IT'S4DUST-75F	IT'S4DUST-125F
Betriebsspannung	400 V	400 V	400 V
max. Leistungsaufnahme	5,5 kW	7,5 kW	12,5 kW
Anschluss mit Stecker	CEE 32	CEE 32	CEE 32
Ampere	13 A	17 A	25 A
max. Luftmenge	870 m³/h	990 m³/h	1685 m³/h
Frequenzumrichter zur automatischen Regelung der Saugkraft	ja	ja	ja
Behälterkapazität	60 l (optional 80 l)	60 l (optional 80 l)	60 l (optional 80 l)
Filterfläche – Filter konisch	7,5 m²	7,5 m²	7,5/10 m²
Filtermaterial	Polyester	Polyester	Polyester
Filterklasse	M	M	M
Automatische Filterreinigung	ja	ja	ja
Geräuschpegel	68 dB	68 dB	72 dB
Gewicht	220 kg	245 kg	280 kg
Maße H x T x B	172 x 131 x 70 cm	172 x 131 x 70 cm	176 x 142 x 80 cm
Anschluss Saugluft	76 mm	76 mm	102 mm
Anschluss Abluft	80 mm	80 mm	100 mm
Benutzer gleichzeitig	3–4	4–5	7–8
Artikel-Nr.	235100	237100	248100
Preis auf Anfrage	–	–	–

1 Turbine

Die Baureihe It's 4 Dust ist mit leistungsstarken und robusten Seitenkanalverdichtern ausgestattet. Der Antrieb erfolgt in Monoblock-System-Technik ohne Sekundär-Antriebe wie Keilriemen oder ähnliches. Die kohlebürstenlose Technik steht für Laufleistungen von 25.000 Stunden und mehr. Höchste Sicherheit bietet die Ausrüstung der Turbinen mit Clixon-Technik, die eine Überhitzung der Turbine ausschließt. Die Elektromotoren sind Breitspannungsmotoren, ausgelegt nach den neuesten Normen und geeignet für Dauerbetrieb. It's 4 Dust kann mit Turbinen bis zu 12,5 kW ausgestattet werden. Ausgestattet mit schallgedämmtem Turbinengehäuse.

2 Sauggutbehälter

Der kunststoffbeschichtete, stabile Stahlbehälter ist ausschwenkbar und wird bestückt mit einem stabilen PE-Sack, der den Staub zur direkten, einfachen Entsorgung aufnimmt.

Voraussetzung für die Möglichkeit einen PE-Sack einzusetzen ist der ausgeklügelte Venturi-Anschluss im Zentrum des patentierten Axial-Hub-Systems. Das dadurch erzeugte Vakuum garantiert, dass der Staubsack an die Behälterwand festgesaugt wird und nicht an den Filter hoch gehoben wird.

Optionaler Direkteinwurf

Optional ist der It's 4 Dust mit Direkteinwurf in einen PE-Kunststoffsack erhältlich.

Über eine automatische Full-Size-Schwingklappe mit innenliegendem, wartungsfreiem, weltweit einzigartigem Schwerkraftverschluss. In diesem Fall entfällt der Staubbehälter.

3 Axial-Hub-System

Weltweit einmalig und patentiert. Mit einem horizontal bewegbaren Hebel wird der Behälter abgekoppelt und kann ohne jegliche Kraftaufwendung nach vorne ausgeschwenkt werden.

4 Hocheffektiver Zyklon und konische Filterkartusche

Serienmäßig Filterkartusche aus Polyestermaterial, Staubklasse M. Maximale Filteroberfläche zur optimalen Filtrierung! Weitere wichtige Informationen zur Filtertechnik siehe Seite 7.



5 Automatische Filterabreinigung mittels Druckluft

Der IT'S4DUST hat einen integrierten Druckluftkompressor an Bord. Die Filterabreinigung mittels Druckluft verfügt über höchste Effektivität. Die Luftmenge und die Stärke des Druckstoßes sind genau berechnet, um eine perfekte „Rückspülung“ des Filters zu erreichen. Die Filterreinigungsintervalle können individuell angepasst und zeitgesteuert werden.

6 Schaltschrank

Die elektrischen bzw. elektronischen Bauteile mit Ein-/Ausschaltung und Automatikbetrieb für 24 Volt Fernsteuerung entsprechen der Low-Voltage-Directive 2006/95/EC with regard to harmonized standards IEC/EN 603335-2-69 und IEC/E 60335-1. Zusätzlich EMC Directive 2004/108/EC with regards to the harmonized standard EN 60439-1.

Bei den Modellen mit Frequenzumrichtern ist der Frequenzumrichter mit integriert, der zuständig ist für die Leistungsregelung je nach Sauganforderung gesteuert über den Unterdruckbedarf.

7 Schalldämpfer für die Abluft

Ein effektiver Schalldämpfer für die Abluft ist im schallgedämmten Turbinengehäuse integriert. Durch die koordinierten Schalldämmmaßnahmen ist der Einsatz dieser Baureihe fast überall ohne großen Störfaktor möglich.

8 Lagerung

Zum leisen und schwingungsfreien Betrieb trägt zusätzlich die Lagerung auf vibrationsabsorbierenden Gummilagern bei. Die stationäre Ausführung verfügt über vier höhenverstellbare Schraubfüße mit schwingungsdämpfenden Unterlagerplatten.

9 Sicherheit

Die Turbine und der gesamte Sauger sind mit einem Vakuum-Relief-Valve ausgestattet. Diese Vakuumbegrenzungsmaßnahme gibt perfekte Sicherheit beim Betrieb.